

DOMINIO DE LA MULTITEMPERATURA CON ADVANCER SPECTRUM

- **El rendimiento demostrado de Advancer**
El descenso de la temperatura más rápido del mercado, un rendimiento del combustible inigualable y un control de la temperatura excepcional.
- **Libere toda la flexibilidad de su flota**
Ajuste fácilmente el uso de su vehículo para responder a los cambios del mercado.
- **Invierta en el futuro**
Una refrigeración multitemperatura, sostenible e independiente de la fuente de alimentación que puede acceder a las ULEZ.
- **Consiga un control de la temperatura inigualable**
Máxima capacidad de refrigeración con mayor flexibilidad.
- **Reduzca los costes y el mantenimiento**
Con un rendimiento del combustible y eléctrico inigualable y unos costes de mantenimiento menores.



VISITE [TKADVANCER.COM](https://tkadvancer.com)
PARA OBTENER
MÁS INFORMACIÓN



Thermo King, una marca de Trane Technologies (NYSE:TT), una empresa innovadora en el sector de la climatización a escala global, es un líder mundial en el sector de las soluciones de control de la temperatura para el transporte. Thermo King lleva proporcionando soluciones de control de la temperatura para el transporte para una gran variedad de aplicaciones, entre las que se incluyen remolques, carrocerías de camiones, autobuses, contenedores aéreos, contenedores marítimos y vagones de tren, desde 1938.

Para obtener más información
europe.thermoking.com

Encuentre el concesionario más próximo a usted
dealers.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES

ADVANCER™ SPECTRUM

MASTERING MULTI-TEMP



SOLUCIONES DE REFRIGERACIÓN
MULTITEMPERATURA PARA REMOLQUE

ÍNDICE

EL SISTEMA ADVANCER MÁS FLEXIBLE Libere todo el potencial de su flota	P.4
CONTROL DE LA TEMPERATURA PERSONALIZADO Dos modos de refrigeración distintos para optimizar cada trayecto	P.6
INTELIGENCIA CONECTADA Mantenga el control de la carga en cualquier momento y en cualquier lugar	P.8
COMPATIBLE CON DIVERSAS FUENTES DE ALIMENTACIÓN Prepare su flota para el futuro	P.9
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Detalles y planos de las zonas	P.10

Advancer fabricado sobre la base de la ambición

La base sobre la que se construyó Advancer fue la ambición. Nuestra ambición de superar los límites de lo posible y su ambición de llevar su negocio al siguiente nivel.

ADVANCER ES UN PUNTO DE REFERENCIA EN LA REFRIGERACIÓN PARA REMOLQUE.

- El descenso de la temperatura más rápido del mercado **para mantenerle en movimiento.**
- Un rendimiento del combustible nunca antes visto **para mantener sus costes reducidos.**
- Un control de la temperatura inigualable **para garantizarle que pueda entregar cada carga en perfectas condiciones.**

La ambición evoluciona

Le presentamos el modelo Advancer A-500 Spectrum: Gracias a su configuración multitemperatura, podrá liberar todo el potencial de su flota.

CONTROL COMPLETO

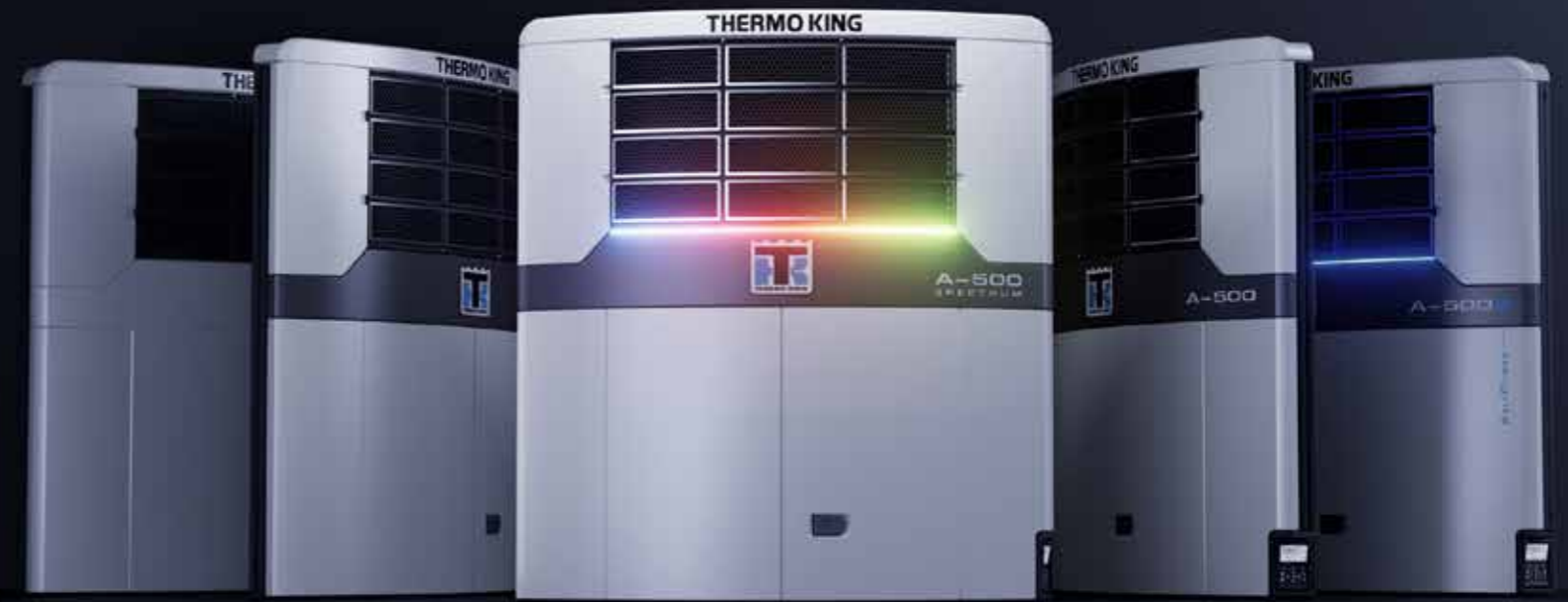
Cada carga es distinta y sus requisitos de transporte son diferentes. Las unidades multitemperatura permiten a su flota funcionar de la manera más optimizada y flexible posible. Diseñados pensando en sus aplicaciones reales, los modelos Spectrum le permiten entregar lo que necesite entregar, sin importar lo variada que sea la carga. Siempre monotemperatura y multitemperatura siempre que lo necesite.

La unidad Advancer más flexible

Sea lo que sea que necesite, la unidad A-500 Spectrum se lo puede proporcionar. La A-500 Spectrum se asegura de que su compartimento se aproveche a la máxima capacidad. Independientemente de la combinación de la carga que tenga que transportar, la unidad A-500 Spectrum le garantiza que todo se pueda enviar en un solo remolque, por lo que podrá responder a los picos de demanda de manera rápida y sencilla.

INVIERTA EN EL FUTURO

El modelo Spectrum no es una unidad multitemperatura más. Es nuestra unidad Advancer de referencia, creada para el futuro, para que su flota pueda acceder a todas las partes de la cadena de suministro. El modelo A-500 Spectrum, el equipo frigorífico más ecológico y con mejor rendimiento del combustible del mercado, que cumple con todas las normativas actuales y preparado para las futuras.



CONTROL COMPLETO DE LA TEMPERATURA

Su máxima prioridad es contar con un control de la temperatura preciso. Y también es la nuestra. La unidad Advancer Spectrum incorpora todas las innovaciones de Advancer y un poco más.

Controlador multitemperatura de la serie A personalizado,

que permite disfrutar de un control de la temperatura superior en todas las zonas.

Control de la temperatura adaptado a sus necesidades

Configure la carga con agilidad gracias a dos modos que adaptan el rendimiento de la unidad a los requisitos de su carga.

El descenso de la temperatura más rápido del mercado

Para que su remolque esté en la carretera lo antes posible.

REDUZCA LOS COSTES DE COMBUSTIBLE Y EL MANTENIMIENTO

Mantenga sus costes reducidos **gracias al rendimiento del combustible demostrado de Advancer** y disminuya drásticamente su programa de mantenimiento.

- El controlador le permite **supervisar su consumo de combustible** y, además, puede ver los datos en la plataforma TracKing.
- **Requiere hasta un 30% menos de mantenimiento general** gracias a su menor número de piezas, que además están mejor situadas.
- Hasta un **60% de reducción en el mantenimiento no programado.**

Control de la temperatura personalizado

Con Spectrum, nuestro objetivo era la flexibilidad: dotarle de un control total de su carga y de su flota. Para lograrlo, Spectrum cuenta con dos modos de refrigeración distintos, ambos adaptados totalmente a usted y a las necesidades de su flota.

- **Modo continuo**
Un control de la temperatura estricto para cargas sensibles, como los productos farmacéuticos o los alimentos frescos.
- **Modo Cycle-Sentry**
Un ahorro máximo de combustible para los productos que requieren un control de la temperatura menos estricto.



DOS NUEVOS EVAPORADORES REMOTOS PARA EQUILIBRAR SUS ZONAS REMOTAS

MAYOR EXPANSIÓN CON S3A Y S6A

- Una capacidad de refrigeración de las zonas más elevada.
- Un descenso de la temperatura más rápido.
- Una gestión más precisa de la temperatura.
- Un equilibrio superior del sistema entre las zonas.

Inteligencia conectada

Mantenga su unidad controlada mientras está en la carretera. Nuestras Connected Solutions le permiten estar informado sobre cada parte de su unidad. Controle la temperatura, el consumo de combustible y mucho más en tiempo real directamente desde su escritorio. Gracias a la conectividad bidireccional, puede responder a cualquier dificultad de inmediato y cambiar los ajustes a distancia si es necesario.



DESDE CUALQUIER LUGAR DEL MUNDO, PUEDE ASEGURARSE DE QUE SU CARGA SE ENTREGA EN PERFECTAS CONDICIONES.



Fuentes de alimentación compatibles

TOTALMENTE COMPATIBLE CON...

Cuando decimos que Spectrum está preparada para el futuro, lo decimos en serio. Las unidades Spectrum son totalmente compatibles con fuentes de alimentación alternativas, como los sistemas **AxlePower** y **HybridDrive**. Esto le ayuda a preparar su flota para un futuro más sostenible sin poner en peligro la capacidad de refrigeración ni el rendimiento operativo.

AXLEPOWER

ALIMENTACIÓN GENERADA POR LA CARRETERA

Un sistema inteligente de recuperación de la energía que le permite hacer funcionar su unidad de refrigeración con una energía recapturada con cero emisiones generada por el eje de su vehículo.



HYBRIDDRIVE

LO MEJOR DE AMBOS MUNDOS

Una unidad híbrida más sostenible que alterna de manera fluida entre funcionamiento diésel y eléctrico gracias a la combinación de la tecnología de refrigeración líder del sector de Thermo King y la innovación eléctrica de Frigoblock.



Características técnicas

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN	
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C	19500
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C	10000
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C	15800
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C	7750
EL CAUDAL DE AIRE	
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Default @ Descenso de la temperatura	5300
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Default @ Set Point	3400
PESO (INCLUIDA LA BATERÍA)	
Model Standard	840kg
MOTOR	
Intervalo de mantenimiento	3000 hrs
N.º de cilindros	4
Capacidad	2,1
MOTOR ELÉCTRICO	
Voltaje/fase/frecuencia	400/3/50
	460/3/60
Potencia nominal	9.3 kW
NIVEL DE PRESIÓN DE SONIDO (UNIDAD ESTÁNDAR)	
Diesel de alta velocidad	67 dB(A)
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico	64 dB(A)
GENÉRICO (LONGITUD DE LA CAJA, REFRIGERANTE, ...)	
Longitud de la caja	15 m
Refrigerante	R-452A
Controlador	A-Series Controller
DIMENSIONES	
Altura de la unidad anfitriona	2270 mm
Anchura de la unidad anfitriona	2076 mm
Profundidad de la unidad anfitriona	440 mm
Ancho del Evaporador S3A	1100 mm
Profundidad del Evaporador S3A	1000 mm
Altura del Evaporador S3A	200 mm
CAPACIDAD DEL EVAPORADOR REMOTO	
S3A 0/30°C	8850
S6A 0/30°C	14500

